

U N T E R W E I S U N G S P L A N

für einen Lehrgang der überbetrieblichen beruflichen Bildung zur Anpassung an die technische Entwicklung im

MECHANIKER FÜR REIFEN- UND VULKANISATIONSTECHNIK-HANDWERK

Mechaniker/in für Reifen- und Vulkanisationstechnik

FR Vulkanisationstechnik (17411-02)

1 Thema der Unterweisung

Fördergurte und Gummiauskleidungen

Der zuständige Fachverband empfiehlt diesen Lehrgang zur obligatorischen Durchführung.

2 Allgemeine Angaben

Lehrgangsdauer: 1 Arbeitswoche

Teilnahme: Auszubildende ab 2. Ausbildungsjahr

Teilnahmezahl: 6 – 12 Auszubildende je Lehrgang

3 INHALT

Zeitanteil

3.1 Warten und Instandsetzen von Fördergurten

60 %

- Wartungs- und Instandsetzungsarbeiten mit verschiedenen Verfahren durchführen
- Endlosverbindungen mit verschiedenen Verfahren herstellen

3.2 Herstellen und Instandsetzen von Gummiauskleidungen

40 %

- Oberflächen für Gummiauskleidungen und -beläge vorbereiten
- Gummiauskleidungen und -beläge herstellen

100 %

Integrative Bestandteile

Im Zusammenhang mit der Durchführung des Lehrgangs zusätzlich zu vermittelnde Kenntnisse und Fertigkeiten gemäß Ausbildungsordnung:

- Gefährdung von Sicherheit und Gesundheit am Arbeitsplatz feststellen und Maßnahmen zu ihrer Vermeidung ergreifen
- Umgang mit Gefahrstoffen
- berufsbezogene Arbeitsschutz- und Unfallverhütungsvorschriften anwenden
- Abfälle vermeiden; Stoffe und Materialien einer umweltschonenden Entsorgung zuführen
- Arbeitsschritte und -abläufe nach funktionalen, organisatorischen, technischen und wirtschaftlichen Kriterien sowie nach Herstellervorgaben planen und festlegen
- technische Unterlagen, insbesondere Betriebs- und Bedienungsanleitungen, Anleitungen zum Warten, Prüfen, Fehlersuchen, Montieren, Demontieren, lesen und anwenden
- Teil-, Gruppen-, Gesamtzeichnungen und Anordnungspläne lesen und anwenden
- Werkstoffe, Betriebsmittel und Hilfsstoffe ermitteln
- Teilebedarf, Material, Werkzeuge und Hilfsmittel auftragsbezogen anfordern, bereitstellen und dokumentieren
- Material nach Herstellervorgaben verarbeiten, Sicherheitsauflagen beachten
- Arbeitsplatz unter Berücksichtigung des Arbeitsauftrages vorbereiten
- Arbeitsergebnisse durch Soll-Ist-Wertvergleiche kontrollieren, bewerten, dokumentieren und Maßnahmen zur Verbesserung der Arbeitsergebnisse vorschlagen
- Werkzeuge, Maschinen, Prüf- und Messgeräte sowie Hilfsmittel nach Verwendungszweck auswählen und bereitstellen
- Prüfverfahren und Prüfmittel anforderungsbezogen anwenden
- Arbeitsergebnisse vorstellen und präsentieren
- Kennen und Beurteilen von Gurtarten und -ausführungen
- Kennen und Beurteilen von Belags- und Auskleidungsmaterialien
- Kennen und Beurteilen Oberflächen für Gummi- und Metallverbindungen
- Gesetzliche Vorschriften für den Umgang mit Fördergurten und -anlagen kennen und anwenden
- Kommunikation mit internen und externen Kunden

Gemäß Empfehlungen des BIBB-Hauptausschusses ist zu berücksichtigen:

- eine gestaltungsoffene und flexible Durchführung vor Ort, die regionale, betriebliche und branchenspezifische Besonderheiten berücksichtigt
- die Zusammenstellung eines geeigneten Methodenmixes, der sich an den Lernvoraussetzungen und an den in der Berufsschule vermittelten Qualifikationen der Teilnehmer orientiert
- eine Orientierung an den Geschäfts- und Arbeitsprozessen des Betriebes