

UNTERWEISUNGSPLAN

für einen Lehrgang der überbetrieblichen beruflichen Bildung zur Anpassung an
die technische Entwicklung im

OFEN- UND LUFTHEIZUNGSBAUERHANDWERK Ofen- und Luftheizungsbauer/in (11020-00)

1 Thema der Unterweisung

Einführung in das Gasschweißen, Teil 1

2 Allgemeine Angaben

Lehrgangsdauer: 1 Arbeitswoche

Teilnahme: Auszubildende ab 2. Ausbildungsjahr

Teilnahmezahl: 8 - 14 Auszubildende je Lehrgang

3 Stoffplan

Zeitanteil

3.1	Einweisung Arbeitssicherheit und Unfallverhütung beim Gasschweißen beachten Vorschriften und Richtlinien kennen Schweißgase und Schweißgeräte kennen lernen	15 %
3.2	Schweißraupen in w-Position auf Blech auftragen Blechdicke 1 - 3 mm	7,5 %
3.3	Stumpfnähte in w-Position schweißen Blechdicke 1 - 3 mm	15 %
3.4	Stumpfnähte in s-Position schweißen Blechdicke 1 - 3 mm	7,5 %
3.5	Stumpfnähte am Rohr in w-Position schweißen Rohrdurchmesser 16 - 52 x 2 - 3 mm Rohr drehen	10 %

Kennziffer: SCHW-G1A

3.6	Kehlnähte am Eckstoß in h-Position schweißen Blechdicke 1 - 3 mm	7,5 %
3.7	Kehlnähte am Rohrabzweig in s-Position schweißen Hauptrohr \varnothing 16 - 52 x 2 - 3 mm Rohrstutzen \varnothing 16 - 36 x 2 - 3 mm Stutzen aufgesetzt, Kehlnaht ohne Luftspalt	20 %
3.8	Trennschneiden von Blech in w-Position Blechdicke 2 - 10 mm	5 %
3.9	Rohr oder Winkel auf Blech in h-Position hartlöten Rohrdurchmesser 16 - 38 x 2 - 3 mm Blech oder Winkel 2 - 3 mm	2,5 %
3.10	Praxisbezogene Übungen ausführen	10 %
		<hr/>
		100 %
		<hr/> <hr/>

Integrative Bestandteile

Im Zusammenhang mit der Durchführung des Lehrgangs zusätzlich zu vermittelnde Kenntnisse und Fertigkeiten:

- Maßnahmen der Arbeitssicherheit, der Unfallverhütung, des Umweltschutzes und der rationellen Energieverwendung beachten und anwenden
- Verhaltensweise bei Unfall und Entstehungsbränden beschreiben, Maßnahmen der ersten Hilfe einleiten und Brandbekämpfungsgeräte bedienen
- Verhalten bei Arbeiten in brandgefährdeter Umgebung sowie Umgang mit Druckgasflaschen kennen
- Arbeitsschritte festlegen und Arbeitsablauf sicherstellen
- Werkstücke zum Schweißen vorbereiten
- Betriebsbereitschaft der Schweißeinrichtungen herstellen
- Normen und DVS-Richtlinien beachten und anwenden
- Arbeitsergebnisse kontrollieren und bewerten

Grundlage für die Durchführung des Lehrgangs bildet die Richtlinie DVS® 1113 G1 (NL), Teil 1, Beiblatt 1