

## UNTERWEISUNGSPLAN

für einen Lehrgang der überbetrieblichen beruflichen Bildung zur Anpassung an  
die technische Entwicklung im

### **DRECHSLER- UND HOLZSPIELZEUGMACHERHANDWERK**

Drechsler/in (Elfenbeinschnitzer/in) FR Drechseln (53151-01)

Holzspielzeugmacher/in (53152-00)

---

#### **1 Thema der Unterweisung**

Sicheres Arbeiten an Holzbearbeitungsmaschinen

#### **2 Allgemeine Angaben**

Lehrgangsdauer: 1 Arbeitswoche

Teilnahme: Auszubildende ab 2. Ausbildungsjahr

Teilnahmezahl: 6 - 12 Auszubildende je Lehrgang

#### **3 Inhalt**

**Zeitanteil**

##### **3.1 Arbeiten an Sägemaschinen**

32 %

##### **Arbeiten an Pendelkreissäge-, Untertischkreissäge-, und Handkreissägemaschinen**

Zuschneiden von Vollholz und Plattenwerkstoffen

##### **Arbeiten an Tisch- und Formatkreissägemaschinen**

Längssägen - Besäumen

Längssägen - von Breite sägen

Quersägen - Herstellen kurzer Werkstücke

Quersägen - Ablängen schmaler Werkstücke

Quersägen - Ablängen verschiedener Längen

Verdecktsägen - Absetzen, Nuten, Fälzen

Sägen mit Schablone

Anlängen von Rundhölzern

(Verwenden von Spannvorrichtungen, Einlegesablonen)

Ablängen von Kleinteilen  
Ablängen dicker Querschnitte, Abhängen auf Umschlag  
Achteckigsägen von Kanteln  
Achteckigsägen dicker Querschnitte, lange und kurze Teile  
(Vorbereitungsarbeiten für die Drehbank)  
Sägen von Plattenwerkstoffen  
Sägen von Winkeln

**Arbeiten an Bandsägemaschinen**

Herstellen von geschweiften Werkstücken  
Auftrennen hoher Werkstücke  
Aussägen von runden Scheiben mit Vorrichtung  
Auftrennen von runden Werkstücken  
Ablängen von Rundhölzern  
Schweiften kleinerer Werkstücke

**Arbeiten mit Handkreissägemaschinen**

Zuschneiden - Vollholz, Plattenwerkstoffe  
Einsetzsägen

3.2 **Arbeiten an Hobelmaschinen** 19 %

**Arbeiten an der Abrichthobelmaschine**

**Arbeiten an der Dickenhobelmaschine**

Abrichten und Fügen breiter, schmaler und kurzer  
Werkstücke  
Hobeln mit Schablonen  
Messerwechsel

3.3 **Arbeiten an Tischfräsmaschinen** 45 %

Schneidenwechsel an Fräswerkzeugen  
Fräsen von Längsseiten  
Fräsen von Querseiten  
Einsetzfräsen  
Schlitzarbeiten  
Fräsen geschweiften Werkstücke  
Fräsen mit Schablonen  
Fräsen kleiner Werkstücke  
Fräsen von Rundhölzern  
Arbeiten mit Handoberfräsmaschinen am Tisch von unten

3.4 **Arbeiten mit Schleifmaschinen** 4 %

Arbeiten mit Bandschleifmaschinen, Kantenschleifmaschinen  
und Handschleifmaschinen

Schleifen von Flächen und Kanten von Vollholz

Schleifen von runden Scheiben

Schleifen von Kleinteilen am Kantenschleifer

---

100 %

---

### **Integrative Bestandteile**

Im Zusammenhang mit der Durchführung des Lehrgangs zusätzlich zu vermittelnde Kenntnisse und Fertigkeiten:

- Heben von Lasten mit und ohne technische Hilfsmittel (nicht Krane und Flurförderzeuge)
- Maßnahmen der Arbeitssicherheit, des Gesundheitsschutzes, des Umweltschutzes und der rationellen Energieverwendung und der Qualitätssicherung beachten und anwenden
- Arbeitsschritte unter Berücksichtigung funktionaler und fertigungstechnischer Gesichtspunkte festlegen
- Werkzeuge, Geräte sowie Hilfsmittel nach Verwendungszweck auswählen und bereitstellen
- Arbeitsgeräte und Betriebsmittel reinigen und pflegen
- Arbeitsplatz unter Berücksichtigung des Auftrages vorbereiten, Maßnahmen zur Vermeidung von Personen- und Sachschäden im Umfeld des Arbeitsplatzes treffen
- Arbeitsergebnisse kontrollieren und bewerten
- Lagern fertiggestellter Arbeiten, Ordnungssysteme beachten, beschriften und aufräumen von Vorrichtungen und Hilfsmittel

#### Anmerkung:

Die Übungen an Maschinen dürfen nur unter Verwendung der geeigneten Arbeits- und Schutzvorrichtungen sowie mit entsprechender Schutzkleidung ausgeführt werden. Wo immer möglich, soll der Einsatz von Vorschubapparaten geübt werden.

Die Werkstücke und Arbeiten des Lehrganges werden von der Holz-BG in Abstimmung mit dem Bundesverband des Drechsler- und Holzspielzeugmacherhandwerks e.V. vorgegeben.