

## UNTERWEISUNGSPLAN

für einen Lehrgang der überbetrieblichen beruflichen Bildung zur Anpassung an die technische Entwicklung im

### **GALVANISEUR-HANDWERK** Oberflächenbeschichter/in (52082-00)

---

#### **1 Thema der Unterweisung**

Prozessüberwachung in der Produktion

#### **2 Allgemeine Angaben**

Lehrgangsdauer: 1 Arbeitswoche

Teilnahme: Auszubildende ab 2. Ausbildungsjahr

Teilnahmezahl: 4 - 8 Auszubildende je Lehrgang

#### **3 INHALT**

**Zeitanteil**

##### **3.1 Prozessüberwachung in der Produktion**

100 %

- Prüfen der aktiven Bäder
- Analysieren der Badparameter
- Atomabsorptionsspektrometrische Metallbestimmung
- Korrigieren der Badparameter
- Praktische Untersuchung in der Hull-Zelle
- Einstellen der Organik
- Auswerten der Untersuchungen in der Hull-Zelle
- Metallurgische Untersuchungen (z.B. Mikroskopie)
- X-Ray-Schichtdickenmessungen
- Dokumentation gemäß Qualitätsanforderungen
- Kennen und Anwenden von Regeln und Normen des Qualitätsmanagements
- Methoden des Korrosionsschutzes kennen und anwenden,
- Korrosionsschutzprüfungen durchführen

---

100 %

---

---

### **Integrative Bestandteile**

Im Zusammenhang mit der Durchführung des Lehrgangs zusätzlich zu vermittelnde Kenntnisse und Fertigkeiten gemäß Ausbildungsordnung:

- Gefährdung von Sicherheit und Gesundheit am Arbeitsplatz feststellen und Maßnahmen zu ihrer Vermeidung ergreifen
- Berufsbezogene Arbeitsschutz- und Unfallverhütungsvorschriften anwenden
- Abfälle vermeiden; Stoffe und Materialien einer umweltschonenden Entsorgung zuführen
- Arbeitsschritte und -abläufe nach funktionalen, organisatorischen, technischen und wirtschaftlichen Kriterien sowie nach Herstellervorgaben planen und festlegen
- technische Unterlagen, insbesondere Betriebs- und Bedienungsanleitungen sowie Qualitätshandbücher lesen und anwenden
- Werkstoffe, Betriebsmittel und Hilfsstoffe ermitteln
- Teilebedarf, Material, Werkzeuge und Hilfsmittel auftragsbezogen anfordern, bereitstellen und dokumentieren
- Arbeitsplatz unter Berücksichtigung des Arbeitsauftrages vorbereiten
- Arbeitsergebnisse durch Soll-Ist-Wertvergleiche kontrollieren, bewerten, dokumentieren und Maßnahmen zur Verbesserung der Arbeitsergebnisse vorschlagen
- Werkzeuge, Maschinen, Prüf- und Messgeräte sowie Hilfsmittel nach Verwendungszweck auswählen und bereitstellen
- Prüfverfahren und Prüfmittel anforderungsbezogen anwenden
- Kennen und Anwenden der für die Oberflächentechnik relevanten Normen zur Qualitätsüberwachung und -prüfung
- Arbeitsergebnisse vorstellen und präsentieren

### **Anmerkung**

Die Lehrgänge sind gebunden an:  
Berufsbildungszentrum der Kreishandwerkerschaft Märkischer Kreis e.V.  
Handwerkerstr. 2, 58638 Iserlohn