

UNTERWEISUNGSPLAN

für einen Lehrgang der überbetrieblichen beruflichen Grundbildung im

KLEMPNERHANDWERK Klempner/in (12230-00)

1 Thema der Unterweisung

Umformen von Blechen und Profilen sowie Löten

Der zuständige Fachverband empfiehlt diesen Lehrgang zur obligatorischen Durchführung.

2 Allgemeine Angaben

Lehrgangsdauer: 1 Arbeitswoche

Teilnahme: Auszubildende des 1. Ausbildungsjahres

Teilnahmezahl: 6 - 12 Auszubildende je Lehrgang

3 INHALT

Zeitanteil

- | | | |
|-----|---|------|
| 3.1 | Arbeitssicherheit, Umweltschutz und rationelle Energieverwendung | 5 % |
| 3.2 | Bleche unterschiedlicher Dicke und aus unterschiedlichen Werkstoffen stauchen, strecken und schweißen;
Bleche und Winkelprofile unterschiedlicher Abmessungen richten | 20 % |
| 3.3 | Bleche und Winkelprofile aus unterschiedlichen Werkstoffen manuell und maschinell biegen | 25 % |
| 3.4 | Werkstücke aus Blechen nach Abwicklungen anfertigen;
Abwicklungen herstellen, Bleche zuschneiden;
Werkstücke zum Löten vorbereiten;
Lötwerkzeuge, Lote und Flussmittel auswählen sowie Löten | 50 % |

100 %

Integrative Bestandteile

Im Zusammenhang mit der Durchführung des Lehrgangs zusätzlich zu vermittelnde Kenntnisse und Fertigkeiten:

- Betriebliche, technische und kundenorientierte Kommunikation
 - Informationen beschaffen und bewerten
 - Zeichnungen lesen und anwenden
 - Normen, insbesondere Toleranznormen und Oberflächennormen, anwenden
 - Technische Unterlagen, insbesondere Stücklisten, Betriebsanleitungen, Tabellen und Diagramme, lesen und anwenden
- Planen und Steuern von Arbeitsabläufen, Kontrollieren und Beurteilen der Arbeitsergebnisse
 - Arbeitsschritte und -abläufe nach funktionalen, organisatorischen, fertigungstechnischen Kriterien festlegen und sicherstellen
 - Werkstoffeigenschaften unterscheiden
 - Material, Werkzeuge und Hilfsmittel bereitstellen
 - Arbeitsplatz unter Berücksichtigung des Arbeitsauftrages vorbereiten
 - Arbeitsergebnisse kontrollieren, beurteilen und protokollieren
 - Arbeitsergebnisse vorstellen und präsentieren
- Qualitätsmanagement
 - Prüfverfahren und Prüfmittel anforderungsbezogen anwenden
 - Formgenauigkeit von Werkstücken prüfen
 - Lage von Bauteilen prüfen und Lageabweichungen messen
 - Winkel mit feststehenden Winkeln prüfen
- Instandhalten und Warten von Betriebsmitteln
 - Betriebsmittel reinigen, pflegen