

UNTERWEISUNGSPLAN

für einen Lehrgang der überbetrieblichen beruflichen Bildung zur Anpassung an
die technische Entwicklung im

CHIRURGIEMECHANIKERHANDWERK Chirurgiemechaniker/in (12140-00)

1 Thema der Unterweisung

Bearbeiten von Chrom-Nickel-Stählen an Werkzeugmaschinen II

2 Allgemeine Angaben

Lehrgangsdauer: 1 Arbeitswoche

Teilnahme: Auszubildende ab 2. Ausbildungsjahr

Teilnahmezahl: 8 - 12 Auszubildende je Lehrgang

3 Stoffplan

Zeitanteil

3.1	Bedienung und Einsatz von Werkzeugmaschinen Wartung und Pflege Unfallverhütung und Arbeitssicherheit	2,5 %
3.2	Schleifen von Werkzeugen Einfluss der Schneidenwinkel auf die Oberflächengüte Schleifen von Drehstählen und Bohrern Kontrolle unter Verwendung von Schleiflehren und durch Dreh- bzw. Bohrübungen	17,5 %
3.3	Drehen von verschiedenen Griffen chirurgischer Instrumente Gewindeschneiden mit der Bohr- und Drehmaschine	20 %
3.4	Arbeiten an der Fräsmaschine Fräsen auf Maß, Formfräsen z.B. Profilplatten, Wurzelheber, Knochenfeile Messübungen	25 %
3.5	Schleifen am Schleifstein und Schleifband z.B. Wurzelheber, Impflanzetten, Nasenraspel	35 %

100 %

Integrative Bestandteile

Im Zusammenhang mit der Durchführung des Lehrgangs zusätzlich zu vermittelnde Kenntnisse und Fertigkeiten:

- Maßnahmen der Arbeitssicherheit, des Umweltschutzes und der rationellen Energieverwendung beachten und anwenden
- Arbeitsschritte unter Berücksichtigung funktionaler und fertigungstechnischer Gesichtspunkte festlegen
- Werkzeuge, Geräte sowie Hilfsmittel nach Verwendungszweck auswählen und bereitstellen
- Arbeitsplatz unter Berücksichtigung des Auftrages vorbereiten, Maßnahmen zur Vermeidung von Personen- und Sachschäden im Umfeld des Arbeitsplatzes treffen
- Arbeitsergebnisse kontrollieren und bewerten

(Stand: April 2008)