

UNTERWEISUNGSPLAN

für einen Lehrgang der überbetrieblichen beruflichen Bildung zur Anpassung an
die technische Entwicklung im

CHIRURGIEMECHANIKERHANDWERK

Chirurgiemechaniker/in (12140-00)

1 Thema der Unterweisung

Bearbeiten von Chrom-Nickel-Stählen an Werkzeugmaschinen I

2 Allgemeine Angaben

Lehrgangsdauer: 1 Arbeitswoche

Teilnahme: Auszubildende ab 2. Ausbildungsjahr

Teilnahmezahl: 8 - 12 Auszubildende je Lehrgang

3 Stoffplan

Zeitanteil

- | | | |
|-----|---|------|
| 3.1 | Bedienung und Einsatz von Werkzeugmaschinen
Wartung und Pflege
Unfallverhütung und Arbeitssicherheit | 5 % |
| 3.2 | Schneidwerkzeuge
Schneidstoffe, Winkel an der Werkzeugschneide
Anschleifen von einfachen Drehstählen | 5 % |
| 3.3 | Arbeiten an der Drehmaschine
Prinzip und Arbeitsweise der Drehmaschine
Schruppen und Schlichten beim Längsdrehen (außen und
innen)
Plandrehen, Einstechen, Abstechen
Messübungen mit Messschieber und Messschraube | 30 % |
| 3.4 | Spannen von Werkstücken zum Fräsen, Polieren und
Schleifen unter Verwendung von neuzeitlichen
Spannelementen | 10 % |

3.5	Arbeiten an der Fräsmaschine Prinzip und Arbeitsweise der Fräsmaschine Flächenfräsen, Nutenfräsen Messübungen mit dem Messschieber	35 %
3.6	Arbeiten an der Bandsäge Sägen nach Anriss z.B. Sennhäkchen, Knochenhebel Schweißen von Sägebändern	5 %
3.7	Schleifen am Schleifstein und Schleifband Formgeben durch freies Führen der Werkstücke an Stein und Band z.B. Sennhäkchen, Knochenhebel	10 %
		<hr/> <hr/> 100 % <hr/> <hr/>

Integrative Bestandteile

Im Zusammenhang mit der Durchführung des Lehrgangs zusätzlich zu vermittelnde Kenntnisse und Fertigkeiten:

- Maßnahmen der Arbeitssicherheit, des Umweltschutzes und der rationellen Energieverwendung beachten und anwenden
- Arbeitsschritte unter Berücksichtigung funktionaler und fertigungstechnischer Gesichtspunkte festlegen
- Werkzeuge, Geräte sowie Hilfsmittel nach Verwendungszweck auswählen und bereitstellen
- Arbeitsplatz unter Berücksichtigung des Auftrages vorbereiten, Maßnahmen zur Vermeidung von Personen- und Sachschäden im Umfeld des Arbeitsplatzes treffen
- Arbeitsergebnisse kontrollieren und bewerten

(Stand: April 2008)