Kennziffer: MET-GE/07

### UNTERWEISUNGSPLAN

für einen Lehrgang der überbetrieblichen beruflichen Bildung zur Anpassung an die technische Entwicklung im

## **METALLBAUERHANDWERK**

Metallbauer/in FR Metallgestaltung (12130-17)

\_\_\_\_\_

# 1 Thema der Unterweisung

Metallgestaltung, Stilkunde, Denkmalschutz

Der zuständige Fachverband empfiehlt diesen Lehrgang zur obligatorischen Durchführung.

# 2 Allgemeine Angaben

Lehrgangsdauer: 2 Arbeitswochen

Teilnahme: Auszubildende ab 2. Ausbildungsjahr

Teilnahmezahl: 6 - 12 Auszubildende je Lehrgang

3	INHALT	Zeitanteil
3.1	Metallgestaltung Auswählen und Darstellung von Werkstück- und Gitterverbindungen Anfertigen von Modellen, Methoden der Darstellung Oberflächenbehandlung von Werkstücken	60 %
3.2	Stilkunde Entwicklung der Schmiedekunst bis zur Neuzeit kennen Baustile einzelner Epochen einordnen können	20 %
3.3	Denkmalschutz Denkmalpflegerische Gesichtspunkte erläutern Denkmalgeschützte Bauteile durch Skizzieren, Fotografieren und Einzeichnen in Plänen und Bauunterlagen unter Berücksichtigung der Fertigungsweise, Materialien und Oberflächenbeschaffenheit dokumentieren.	20 %
		100 %

Kennziffer: MET-GE/07

## **Integrative Bestandteile**

Im Zusammenhang mit der Durchführung des Lehrgangs zusätzlich zu vermittelnde Kenntnisse und Fertigkeiten:

Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit

Berufsbezogene Arbeitsschutz- und Unfallverhütungsvorschriften anwenden

#### Umweltschutz

- Für den Ausbildungsbetrieb geltende Regelungen des Umweltschutzes anwenden
- Möglichkeiten der wirtschaftlichen und umweltschonenden Energie- und Materialverwendung nutzen

Betriebliche, technische und kundenorientierte Kommunikation

- Informationen beschaffen und bewerten
- Zeichnungen und Schaltpläne lesen und anwenden
- Technische Unterlagen, insbesondere Betriebsanleitungen, Kataloge, Stücklisten, Tabellen und Diagramme, lesen und anwenden

Planen und Steuern von Arbeitsabläufen; Kontrollieren und Beurteilen der Arbeitsergebnisse

- Arbeitsschritte und -abläufe nach funktionalen, organisatorischen, fertigungstechnischen und wirtschaftlichen Kriterien festlegen und sicherstellen
- Material, Werkzeuge und Hilfsmittel auftragsbezogen bereitstellen
- Arbeitsplatz unter Berücksichtigung des Arbeitsauftrages vorbereiten
- Arbeitsergebnisse kontrollieren, beurteilen und protokollieren
- Werkstücke mit Schablonen, Lehren und Tastern prüfen und messen
- Arbeitsergebnisse vorstellen und präsentieren

### Qualitätsmanagement

Prüfverfahren und Prüfmittel anforderungsbezogen anwenden

Instandhalten und Warten von Betriebsmitteln

Betriebsmittel reinigen, pflegen

(Stand: November 2009)